

PRESSOL PT-1

Физические и химические свойства:

PRESSOL PT-1 является быстро испаряющейся жидкостью для простых и средней сложности операций штамповки стальных листов. Производится на основе легких фракций нефти и соответственно подобранных дополнительных присадок.

Характеризуется:

- хорошим испарением – среднее время испарения жидкости с поверхности металлического листа составляет приблизительно 40 минут (зависит в частности от температуры и влажности окружающей среды),
- отличной гидрофильностью и пенетрацией поверхности стального листа, благодаря чему обеспечивает надлежащее покрытие его поверхности,
- очень хорошими смазочными свойствами – примененные присадки предотвращают повреждение слоя лака на поверхности металлического листа после процесса штамповки,
- не вызывает обесцвечивание лакированного слоя.

Физические и химические свойства::

PRESSOL PT-1 является жидкостью, предназначенной преимущественно для применения в процессах штамповки лакированной листовой стали при производстве кровли. Поверхность металлического листа после обработки не требует обезжиривания, а также применения других промывочных операций. PRESSOL PT-1 кроме того можно использовать в других сферах промышленности для штамповки тонкого листового металла и стальных лакированных и оцинкованных элементов, везде, где требуется предельно высокая чистота поверхности после обработки. PRESSOL PT-1 можно наносить на поверхность металлического листа при помощи кисточки, валика, а также путем распыления.



Физические и химические свойства:

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм ² /с	1,51
Кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм ² /с	1,16
Кинематическая вязкость при температуре 50°C	мм ² /с	1,03
Температура вспышки в тигле открытом	°C	46
Температура вспышки в тигле закрытом		43

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

